

# Datasheet

## Entrega semiautomática

### Equipo táctil de control para entornos industriales.

#### ¿Cómo funciona?

La gestión manual de uniformes en hospitales suele generar incidencias como falta de trazabilidad, descontrol de stock y un uso ineficiente de los recursos disponibles. La ausencia de visibilidad sobre qué usuario tiene cada prenda provoca sobrecompras constantes y un incremento innecesario en los costes de reposición.

Nuestro sistema semiautomático de distribución de uniformidad mediante tecnología RFID UHF transforma este proceso en un flujo controlado, ágil y totalmente trazable. El personal se identifica desde un kiosco (ya sea formato tradicional o formato mini) y selecciona las prendas autorizadas; en la lencería, un operario dispensa las prendas pasando cada una por una antena RFID, asignándolas automáticamente al usuario y garantizando la correcta entrega.

Gracias al uso de tags lavables certificados para entornos hospitalarios, la lectura masiva y en tiempo real permite conocer quién tiene cada prenda, optimizar existencias y reducir hasta un 40 % el gasto en nuevas adquisiciones. El resultado es una gestión de

uniformidad más eficiente, transparente e innovadora, alineada con las necesidades operativas de un hospital moderno.

#### Ventajas

##### Ahorro económico:

Reducción de hasta un 40 % en la compra de uniformidad gracias al control preciso de las prendas en circulación.

Eliminación del sobrestock mediante asignación controlada de unidades por usuario.

Disminución de pérdidas y extravíos al conocer siempre quién tiene cada prenda.

##### Trazabilidad en tiempo real

Registro automático de cada entrega y usuario asignado.

Acceso inmediato al historial de fecha.

Inventario actualizado en tiempo real sin necesidad de conteos manuales.

##### Flujo operativo más eficiente

Proceso simplificado: el usuario solicita y un operario dispensa con lectura RFID en segundos.

Menos tiempo dedicado a gestionar la entrega manual de uniformes.

Mejora en la planificación de turnos gracias a la disponibilidad controlada de uniformes.

##### Tecnología robusta y hospital-safe

Uso de tags RFID UHF certificados para lavandería industrial y entornos magnéticos (incluyendo resonancias).

Lectura rápida y fiable incluso en múltiples prendas.

Sistema adaptable a diferentes métodos de identificación personal.

##### Adaptable a la operativa hospitalaria

Integración con el directorio activo para sincronizar usuarios y permisos.

Configurable según rol profesional y número máximo de prendas permitidas.

Compatible con cualquier modelo de lavandería interna o externa.

##### Mayor responsabilidad del usuario

Cada profesional es responsable del material asignado, fomentando el uso racional.

Mayor conciencia del uso del uniforme al existir trazabilidad nominal.

##### Analítica avanzada

Panel de control para supervisión global de consumo por servicio, unidad o usuario.

Informes automáticos para toma de decisiones en compras y reposiciones.

##### Escalabilidad e innovación

Sistema preparado para ampliaciones con armarios inteligentes o dispensadores totalmente automáticos.

Fomenta la digitalización de procesos internos dentro del marco de hospitales inteligentes.

